

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## まえがき

本説明書は、戸開走行保護装置（UCMP）を構成する部品の一つであるブレーキ動力遮断用電磁接触器の推奨交換基準（200万回）の根拠となるエレベーター累積起動回数を確認するための手順書です。

本説明書は、昇降機検査資格者（建築基準法に定められた検査資格者の資格を有する者、もしくはその指導を受け同等の技術を有する者）及び制御システム、制御装置構成に関する基本的知識をお持ちの専門技術者の方を対象に記載しています。

作業に当たっては、必ず事前に本説明書を熟読し、記載している指示に従って操作を行ってください。

説明書に記載した以外の行為・操作は禁止します。

説明書に記載した以外の行為・操作を行った場合は機器の損傷など安全が損なわれることがあります。

説明書に記載した以外の行為・操作を行ったことによる機器損傷あるいは事故が発生した場合には、当社としては一切の責任を負いません。

本説明書は大切に保管し、管理徹底をお願いします。




製品の移設・転売の際は、必ず製品と共に取り扱い説明書を引き継いでください。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## 安全上のご注意

本説明書には、作業される方や他の人への危害と財産の損害を未然に防ぎ、作業を安全に正しく実施していただくために、重要な内容を記載しています。次の内容を(表示・図記号)をよく理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

### [表示の説明]





表示	表示の意味
 <b>危険</b>	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または、重傷(*1)を負うことがあり、かつその切迫の度合いが高いこと”を示します。
 <b>警告</b>	“取扱いを誤った場合、使用者が死亡または、重傷(*1)を負うことが想定されること”を示します。
 <b>注意</b>	“取扱いを誤った場合、使用者が傷害(*2)を負うことが想定されるか、または物的損害(*3)の発生が想定されること”を示します。

\*1：重傷とは、失明やけが、やけど（高温・低温）、感電、骨折、中毒などで、後遺症が残るものおよび治療に入院や長期の通院を要するものをさします。

\*2：傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電などをさします。

\*3：物的損害とは、家屋・家財および家畜・ペットなどにかかわる拡大損害をさします。

### [図記号の説明]

図記号	図記号の意味
 禁止	“  ”は、禁止事項（してはいけないこと）を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。
 指示	“  ”は、指示する行為の強制（必ずすること）を示します。 具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## 一般禁止・注意事項

製品・利用者・作業者の安全性維持の為に作業時の禁止事項（注意事項）を以下に列挙します。内容を把握し、遵守してください。

エレベーターシステムの不適切な操作・作業は故障や破損・災害を引き起こす要因となります。万一本説明書に記載した以外の行為、禁止している操作等を実施し、直接的若しくは間接的な不具合に至った場合には当社としては責任を負いかねますので予めご了承ください。

## 危険

- 1) エレベーター制御盤を指示なく改造する事を禁止します。  
装置の誤動作・発炎・発火等の要因ともなり作業者自身にも危険が及ぶ場合があります。
- 2) 部品交換に際して純正部品以外の使用（流用）を禁止します。必ず指定用品を用いてください。
- 3) エレベーター制御盤において調整保守時に使用するスイッチ部以外の盤内部品に電源投入状態にてむやみに触れる事を禁止します。感電の危険があります。
- 4) 安全回路・ドア回路を短絡して使用する事を禁止します。  
**非常時の各種保護が動作せず、異常走行の原因となり大変危険です。**
- 5) 事前にかごの位置を確認しないで、のりばドア解除キーにてホールドアを開放することを禁止します。昇降路に転落し死傷する恐れがあります。
- 6) かご上に乗り込む時、かご上安全スイッチを「STOP」にし、かご上点検スイッチを「INS」にする前に乗り込むことを禁止します。また、乗り込みに十分な余裕がある位置にかごを停止させる前に乗り込むことを禁止します。
- 7) 保護具(安全帯、保護帽等)を着用せずにかご上に乗り込む事を禁止します。また、かご昇降中に於いてはかご上保守作業用すりからはみ出す事を禁止します。  
衝突・転落の危険があります。
- 8) エレベーター機械室内には発熱部・可動部・回転部等多くの危険要素が存在します。原則として専門技術者以外の入室は禁止です。施錠管理等をしっかりと行い、一般利用者が立ち入らない様注意してください。  
誤動作・いたずら等によるシステム異常発生を防止する意味もあります。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認用手順書	2013-09-17

## ブレーキ動力遮断用電磁接触器 交換基準データ確認用手順書

### 1. 目的

本手順書は戸開走行保護装置（UCMP）を構成する部品の一つであるブレーキ動力遮断用電磁接触器の推奨交換基準（200万回）の根拠となるエレベーター起動回数を確認するための手順書である。

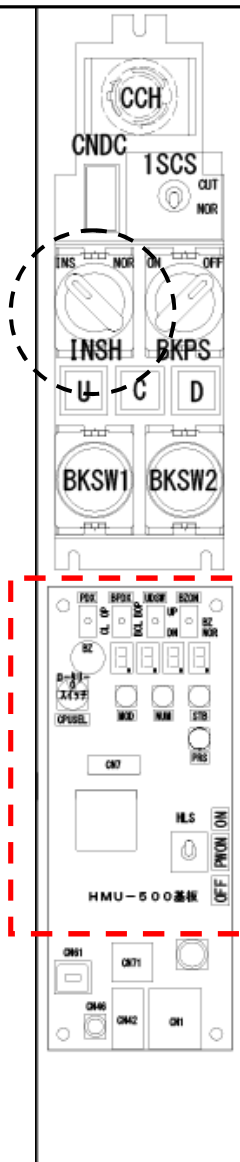
### 2. 操作部説明

#### 2-1. 操作部説明（SPACE-GR）

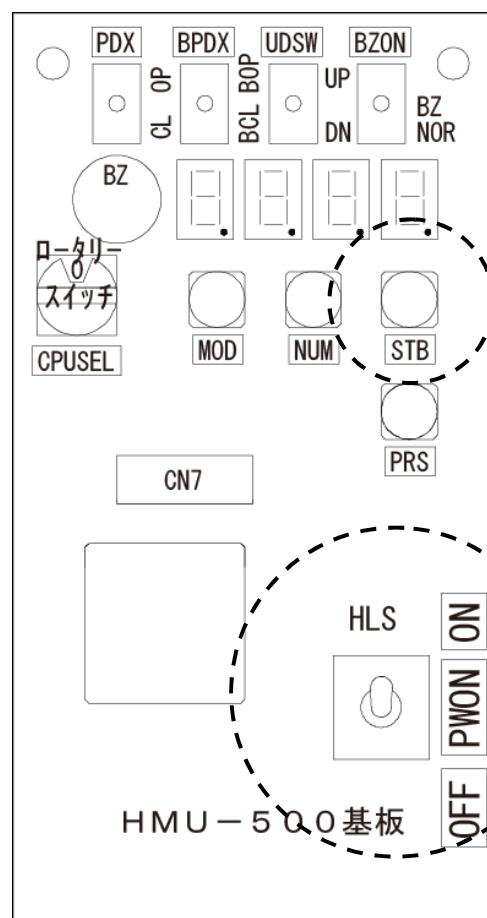
以下にデータを確認するために操作するホールメンテナンスユニットのHMU-500基板各部名称を記載する。

主に操作するのは、INSHスイッチ、PWONスイッチ、オンボード操作ボタン [STB] 釦となります

#### ホールメンテナンスユニット



ホールメンテナンスユニット内のHMU-500基板を手前に引き出し、HMU-500基板を操作します



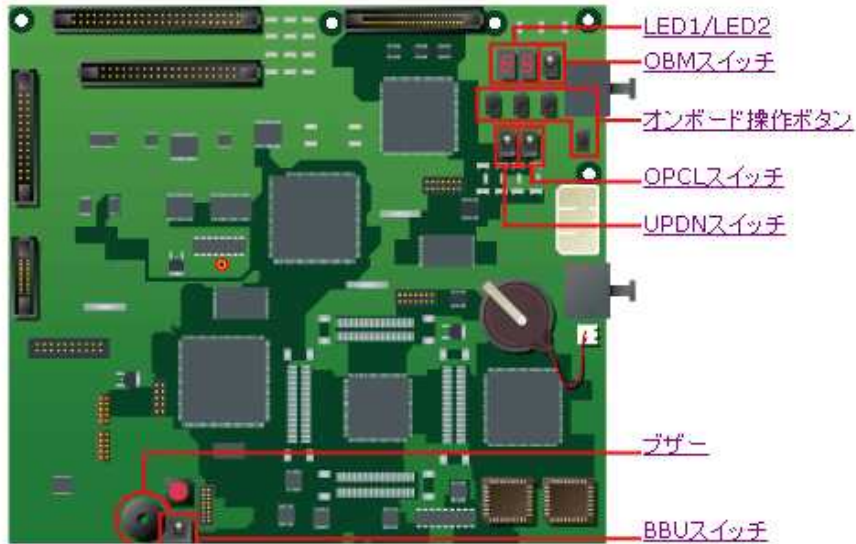
拡大

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

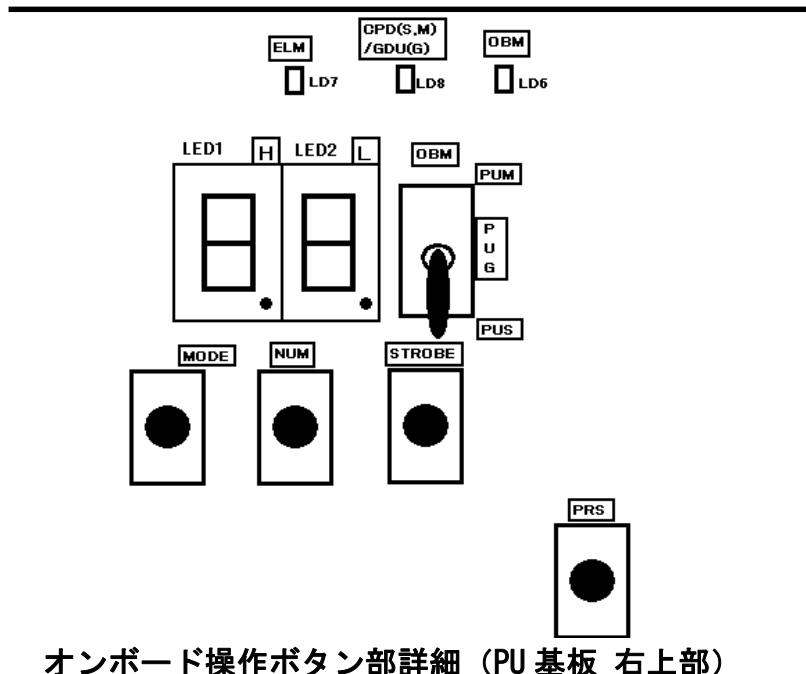
## 2-2. 操作部説明 (SPACE-LGR以外)

以下にデータを確認するために操作する制御盤内のPU基板各部名称を記載する。

主に操作するのはオンボード操作ボタン [MODE]、[NUM]、[STROBE]、[PRS] の4種類。



PU 基板全体図



オンボード操作ボタン部詳細 (PU 基板 右上部)

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

### 3. エレベーター起動回数確認手順 (SPACE-GR)

#### 3-1. 準備

- 1) ホールメンテナンスユニット内 INSHスイッチが INS 側にする。
- 2) HMS-500 基板を引き出し、HMU-500 基板内 PWON スイッチを ON 側にする
- 3) オンボード操作ボタンの STB 釦を 1 回押す。

#### 3-2. 起動回数データの確認

- 1) オンボード操作ボタンの STB 釦を 1 回押す  
下 4 桁と上 4 桁が交互に表示するので、それぞれメモしておく。



#### 3-3. 起動回数確認

- 1) 3-2 項で確認したデータは 16 進数であるため、それを 10 進数に変換する。  
例：下 4 桁が「03E8」、上 4 桁が「0000」の場合  
000003E8 (16 進数) → 1000 (10 進数) 回となる。

#### 3-4. データ確認後の復帰

起動回数確認が終了したら、HMU-500 基板の PWON スイッチを OFF にし、HMS-500 基板を元に戻し、ホールメンテナンスユニットの INSH スイッチを NOR にする。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## 4. エレベーター起動回数確認手順（SPACELEGR以外）

### 4-1. 準備

- 1) OBMスイッチがPUS側にセットされていることを確認する。
- 2) オンボード操作ボタンの〔PRS〕ボタンを1回押す。

### 4-2. アドレスセット(上位)

- 1) オンボード操作ボタンの〔MODE〕ボタンを2回押し、LED1/LED2の上にあるLED（ELM(LD7)、CPD(S,M)・・・(LD8)、OBM(LD6)のデバイス表示)のOBM(LD6)を点灯(オンボードモーターに切り替え)させる。(1回押すとCPD表示、もう1回押すとOBM表示、もう1回押すとELM表示となり、押すたびに巡回する。)
- 2) LED1/LED2が「00」表示していることを確認し、〔STROBE〕ボタンを2回押す。
- 3) LED1が「8」になるまで〔NUM〕ボタンを押す(1回押すと1(H)進むのでこの場合は8回押す)。その後〔STROBE〕ボタンを押す。
- 4) LED2も「8」になるまで〔NUM〕ボタンを押す。その後〔STROBE〕ボタンを押す。
- 5) LED1/LED2が「00」表示(※1)していることを確認し、〔STROBE〕ボタンを2回押す。

(※1)

上記確認でLED1/LED2が「00」でない場合は、LED1が「0」表示するまで〔NUM〕ボタンを押す。「0」表示になったら〔STROBE〕ボタンを押す。次にLED2が「0」でない場合も〔NUM〕ボタンを「0」になるまで押す。「0」になったら〔STROBE〕ボタンを押す。

- 6) LED1が「0」表示のまま、LED2が「8」→「8」→「0」→「0」と表示することを確認する。
- 7) その後自動的にLED1/LED2が「00」表示になることを確認する。
- 8) 上記表示にならない時はセットを間違えているので4-1項から再度行う。

### 4-3. アドレスセット(下位)

- 1) 前項4-2. 7)の状態のまま〔NUM〕ボタンを押す、LED1/LED2が「01」表示となることを確認し〔STROBE〕ボタンを2回押す。
- 2) LED1/LED2が「00」表示していることを確認する。〔STROBE〕ボタンを押す。
- 3) LED1が「4」になるまで〔NUM〕ボタンを押す。その後〔STROBE〕ボタンを押す。
- 4) LED2が「5」になるまで〔NUM〕ボタンを押す。その後〔STROBE〕ボタンを押す。LED1/LED2が「00」表示となることを確認する。
- 5) LED1が「E」になるまで〔NUM〕ボタンを押す。その後〔STROBE〕ボタンを押す。
- 6) LED2が「D」になるまで〔NUM〕ボタンを押す。その後〔STROBE〕ボタンを押す。
- 7) LED1が「1」表示のまま、LED2が「4」→「5」→「E」→「D」と表示することを確認する。
- 8) その後自動的にLED1/LED2が「01」表示になることを確認する。
- 9) 上記表示にならない時はセットを間違えているので4-3項から再度行う。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

#### 4-4. セットしたアドレスの確認

- 1) 前項4-3. 9)の状態のまま [NUM] ボタンを1回押す。LED1/LED2が「02」表示することを確認する。
- 2) 上記状態のまま [STROBE] ボタンを1回押す。LED1/LED2が「20」表示することを確認する。
- 3) [STROBE] ボタンを押す。
- 4) LED2の表示が「8」→「8」→「0」→「0」→「-」→「4」→「5」→「E」→「D」となり、その後自動的に「02」表示になることを確認する。

#### 4-5. データA確認

- 1) 前項4-4. 4)の状態から [NUM] ボタンを1回押し、LED1/LED2が「03」表示することを確認する。
- 2) 上記状態のまま [STROBE] ボタンを4回押す。その後LED1/LED2に表示されるデータAを確認しメモしておく。
- 3) 確認後 [MODE] ボタンを押しながら [STROBE] ボタンを1回押しLED1/LED2が「03」表示することを確認する。

#### 4-6. データB確認

- 1) 前項4-5項の状態のまま [STROBE] ボタン1回押す。LED1/LED2が「30」表示となることを確認し、もう1回 [STROBE] ボタンを押す。
- 2) LED1/LED2が「00」表示することを確認した後、[STROBE] ボタンを1回押す。
- 3) LED1/LED2が「00」表示のままを確認したあと [NUM] ボタンを1回押す。LED1/LED2が「01」表示することを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 4) LED1/LED2に表示されたデータBをメモしておく。
- 5) 確認後 [MODE] ボタンを押しながら [STROBE] ボタンを1回押しLED1/LED2が「03」表示することを確認する。

#### 3-7. データC確認

- 1) 前項4-6. 4)の状態のまま [STROBE] ボタン1回押す。LED1/LED2が「30」表示となることを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 2) LED1/LED2が「00」表示することを確認した後、[STROBE] ボタンを1回押す。
- 3) LED1/LED2が「00」表示のままを確認したあと [NUM] ボタンを2回押す。LED1/LED2が「02」表示することを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 4) LED1/LED2に表示されたデータCをメモしておく。
- 5) 確認後 [MODE] ボタンを押しながら [STROBE] ボタンを1回押しLED1/LED2が「03」表示することを確認する。

#### 4-8. データD確認

- 1) 前項4-7. 4)の状態のまま [STROBE] ボタン1回押す。LED1/LED2が「30」表示となることを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 2) LED1/LED2が「00」表示することを確認した後、[STROBE] ボタンを1回押す。
- 3) LED1/LED2が「00」表示のままを確認したあと [NUM] ボタンを3回押す。LED1/LED2が「03」表示することを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 4) LED1/LED2に表示されたデータDをメモしておく。



管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## 5. 起動回数確認

4-5～4-8項で確認したデータA～Dは16進数であるため下記のように並び、それを10進数に変換すると、累積の起動回数が求められる。例を下記に示す。

### 【例】

データD	データC	データB	データA	16進数	10進数
00	01	5D	3C	00015D3C(H)	89,404回
00	1E	84	80	001E8480(H)	2,000,000回
00	3D	09	00	003D0900(H)	4,000,000回

## 6. データ確認後の復帰

データA～Dの確認が終了したら、PU基板を通常表示に戻すため、[PRS] ボタンを押す。

## 7. 次回以降の起動回数データ確認

4-2, 4-3項でセットしたアドレスは変更しない限りそのままなので、2回目以降はデータ確認するだけで良い。(ただし、PU基板のバッテリーバックアップ機能が動作していること、およびPU基板が交換されていないことが前提。) 次項にデータ確認手順を記載する。

### 7-1. アドレス確認 (準備)

- 1) OBMスイッチがPUS側にセットされていることを確認する。
- 2) オンボード操作ボタンの [PRS] ボタンを1回押す。
- 3) オンボード操作ボタンの [MODE] ボタンを2回押し、LED1/LED2の上にあるLED (ELM(LD7), CPD(LD8), OBM(LD6)のデバイス) のOBM(LD8)を点灯させる。

### 7-2. セットしてあるアドレスの再確認

- 1) LED1/LED2が「00」表示していることを確認。[NUM] ボタンを2回押して「02」表示となることを確認する。
- 2) 上記状態のまま [STROBE] ボタンを1回押す。LED1/LED2が「20」表示することを確認し [STROBE] ボタンを押す。
- 3) LED2の表示が「8」→「8」→「0」→「0」→「-」→「4」→「5」→「E」→「D」となり、その後自動的に「02」表示になることを確認する。

### 7-3. データA～Dの確認

- 1) 4-5～4-8項の手順でデータを確認し、4項の変換を行い累積起動回数を求める。

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-3	ブレーキ動力遮断用電磁接触器交換基準データ確認手順書	2013-09-17

## 8. データ確認後の復帰

データA～Dの確認が終了したら、PU基板を通常表示状態に戻すため、[PRS] ボタンを押す。

## 注意

- ・PU基板交換時やPU基板バックアップバッテリー交換時には、記録してある起動回数が消滅またはデータ不定となるため、交換前にデータA～Dを確認し記録する。
- ・PU基板のバックアップバッテリー不具合や寿命でも、データは消滅または不定となるため、定期的に交換する。
- ・作業途中で手順が解らなくなった場合（オンボード操作ボタンを押し間違った場合あるいは、ボタンを押す回数を誤った場合など）は、[STROBE] ボタンを押さずに [PRS] ボタンを押して該当作業を最初の手順からやり直す。

以上