

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-15	エスカレーター駆動鎖検査判定基準	2019-04-17

## 1. 適用

駆動鎖を有するすべてのエスカレーターに適用します。

## 2. 検査方法

### 2.1 駆動鎖の弛み

- (1) 手巻きで上昇運転した後、下側の駆動鎖の中央部を撓ませ鎖の振幅X寸法を測定します。
- (2) すり板が下側にある場合は、すり板を外してX寸法を測定してください。

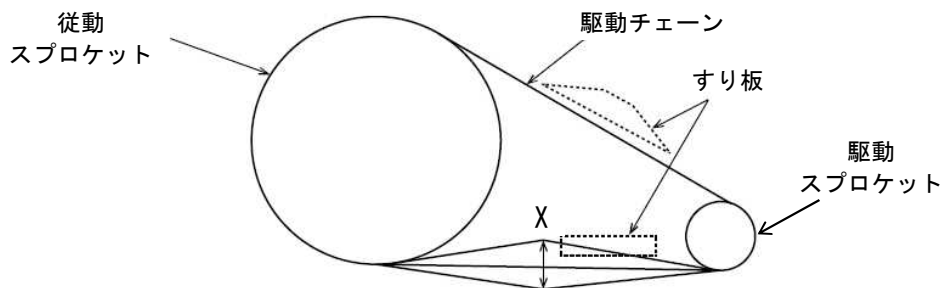


図1. 概略図

### 2.2 駆動鎖の伸び

- (1) 測定可能部位のチェーンに張力が出るように手巻きでエスカレーターを動かし、張力が出た側のチェーンで測定します。
- (2) 測定するリンク数は、6リンクまたは10リンクとし、接続リンク部を含めた1箇所と含めない2箇所の計3箇所測定します。
- (3) L1、L2間を測定し、 $(L1 + L2) / 2$ の計算式で長さ(L)を算出します。

$$\text{駆動鎖の伸び} = (\text{測定寸法 (L)} - \text{基準長さ (表1)}) / \text{基準長さ} \times 100 (\%)$$

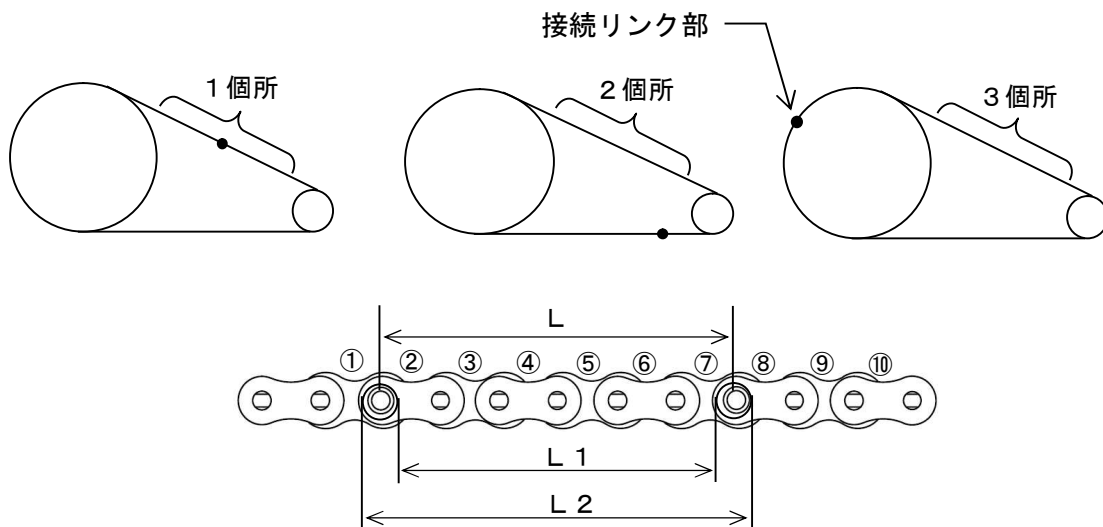


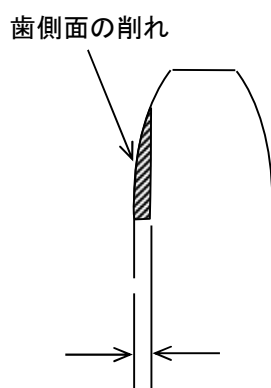
図2. 概略図

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-15	エスカレーター駆動鎖検査判定基準	2019-04-17

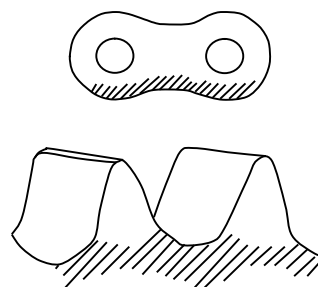
## 2. 3 駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ

- (1) 駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれは、歯側面及び歯面の摩耗状態を確認します。
- (2) 歯側面に摩耗が確認された場合、摩耗量を測定します。
- (3) 歯側面に摩耗が確認された場合、駆動スプロケットと従動スプロケット間に水系を張って芯ずれ測定します。

①歯側面が削れている



②歯側面に傷や摩耗があり、リンクプレート内側面にも傷がある



管理番号	検査項目	掲載日
9-D-15	エスカレーター駆動鎖検査判定基準	2019-04-17

### 3. 判定基準

#### 3.1 駆動鎖の弛み

弛み量が下記寸法を超えている場合、要是正とします。

適用		弛み量 X mm
①	平成13年2月以降製造※のJR様向けTA形エスカレーター	10mm未満もしくは15mmを超える
②	薄形動く歩道（ショートパレット仕様：踏板奥行140mm）	5mm未満もしくは15mmを超える
③	①及び②以外のエスカレーター及び動く歩道	15mm未満もしくは25mmを超える

※製造時期は上部トラス機械室内に貼り付けている銘板を確認してください。

製造年月記載箇所（西暦）

記載例：FEB 2000（2000年2月）

**TOSHIBA ESCALATOR**

TYPE \_\_\_\_\_

RISE \_\_\_\_\_ m SPEED \_\_\_\_\_ m/min

CAPACITY \_\_\_\_\_ p/h

MOTOR \_\_\_\_\_ kW FREQ. \_\_\_\_\_ Hz

CONT. VOLT \_\_\_\_\_ V TEST NO. \_\_\_\_\_

MANUF. NO. \_\_\_\_\_

MANUF. IN \_\_\_\_\_ ES. NO. \_\_\_\_\_

TOSHIBA ELEVATOR AND BUILDING SYSTEMS CORPORATION  
MADE IN JAPAN  
©SP1P5003P001

#### 3.2 駆動鎖の伸び

(1) 伸び率が0.7%を超える場合、要重点点検です。

(2) 伸び率が1.0%を超える場合、要是正です。

表1. 判定基準

##### 6リンクで測定する場合

チェーン番号	チェーンピッチ	測定寸法 L mm		
		初期	要重点点検 (0.7%)	要是正 (1.0%)
JIS80	25.40	152.40	153.46	153.92
JIS100	31.75	190.50	191.83	192.40
JIS120	38.10	228.60	230.20	230.88
JIS140	44.45	266.70	268.56	269.36
JIS160	50.80	304.80	306.93	307.84

##### 10リンクで測定する場合

チェーン番号	チェーンピッチ	測定寸法 L mm		
		初期	要重点点検 (0.7%)	要是正 (1.0%)
JIS80	25.40	254.00	255.77	256.54
JIS100	31.75	317.50	319.72	320.67
JIS120	38.10	381.00	383.66	384.81
JIS140	44.45	444.50	447.61	448.94
JIS160	50.80	508.00	511.55	513.08

管理番号	検査項目	掲載日
9-D-15	エスカレーター駆動鎖検査判定基準	2019-04-17

### 3.3 駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれ

(1) 歯側面の削れ量（摩耗量）が1mmを超えている場合は、要是正です。

(2) 駆動スプロケットと従動スプロケットの芯ずれを確認し、5mmを超えている場合は、要是正です。

