

管理番号	検査項目	掲載日
3-B-4	ブレーキパッドの残存厚みの検査基準（小荷物専用昇降機）	2025-8-1

1. 適用

適用を表 1 に示します。

表 1. 適用表

巻上機型式	ブレーキ型式
KD-45 シリーズ	KD-45、KD-45A
KD-100 シリーズ	KD-100、KD-100A、KD-100B
KD-140 シリーズ	KD-140、KD-140A
TMD-50	TMD-50
TMD-100	TMD-100
TMD-200, TMD-300	TMD-200, TMD-300
SK-50	SK-50
SK-100	SK-100
SK-200, SK-300	SK-200, SK-300
MH50 (TDM04), MH100 (TDM08)	MH50, MH100
MN50	MN50
MH200 (TDM15), MH300 (TDM22)	TDM15-22
F3SJ-25, F3SJ-30 (MH08-50~100)	BS3-02, BS3-04
KSD150	KSD150
F3S25N2, F3S30N2 (MH16-50~100)	

管理番号	検査項目	掲載日
3-B-4	ブレーキパッドの残存厚みの検査基準（小荷物専用昇降機）	2025-8-1

2. 検査基準

ブレーキの概略図を図1に示します。

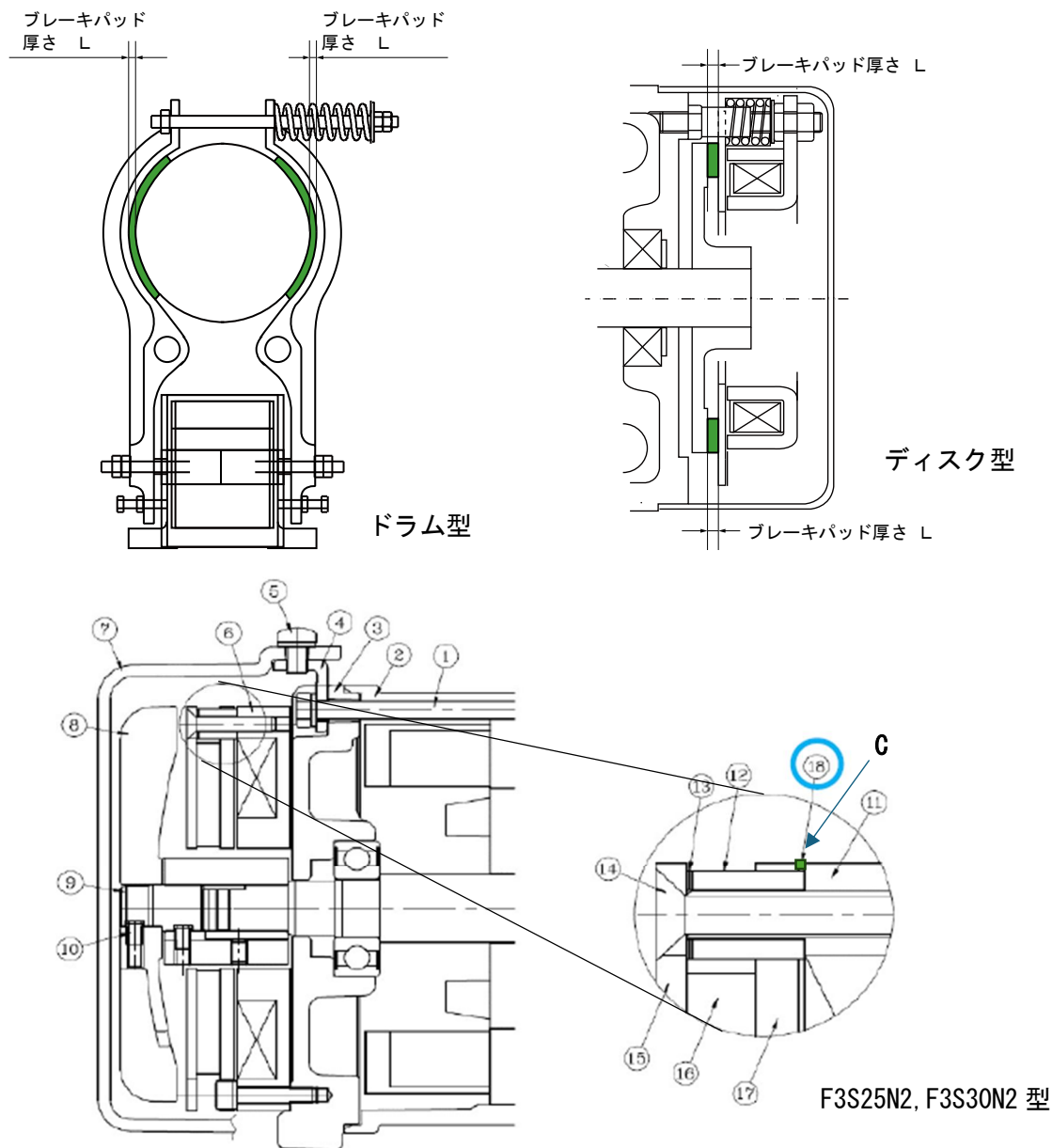


図1. ブレーキ概略図

ブレーキパッドの残り厚さ（L）を確認し、表2により判定を行ってください。ブレーキパッドの残り厚さの確認はドラムの左右両側のブレーキパッドに対して行ってください。

F3S25N2, F3S30N2 型については、ギャップ（C）を確認し、表3により判定してください。

要重点点検の場合は重点点検を実施し、ブレーキパッドの交換準備を行ってください。要是正の場合は速やかにブレーキパッドを交換してください。

管理番号	検査項目	掲載日
3-B-4	ブレーキパッドの残存厚みの検査基準（小荷物専用昇降機）	2025-8-1

3. 判定基準

表 2. 判定基準

巻上機型式	測定寸法 L mm		
	指摘無し	要重点点検	要是正
KD-45	$L > 2.5$	$2.5 \geq L > 2$	$2 \geq L$
KD-45A	$L > 3.5$	$3.5 \geq L > 3$	$3 \geq L$
KD-100	$L > 3$	$3 \geq L > 2.5$	$2.5 \geq L$
KD-100A	$L > 3$	$3 \geq L > 2.5$	$2.5 \geq L$
KD-100B	$L > 3.5$	$3.5 \geq L > 3$	$3 \geq L$
KD-140	$L > 3$	$3 \geq L > 2.5$	$2.5 \geq L$
KD-140A	$L > 3.5$	$3.5 \geq L > 3$	$3 \geq L$
TMD-50	$L > 2.5$	$2.5 \geq L > 2$	$2 \geq L$
TMD-100	$L > 3$	$3 \geq L > 2.5$	$2.5 \geq L$
TMD-200	$L > 3.5$	$3.5 \geq L > 3$	$3 \geq L$
TMD-300	$L > 3.5$	$3.5 \geq L > 3$	$3 \geq L$
SK-50	$L > 4.5$	$4.5 \geq L \geq 4$	$4 > L$
SK-100	$L > 4.5$	$4.5 \geq L \geq 4$	$4 > L$
SK-200	$L > 5$	$5 \geq L \geq 4.5$	$4.5 > L$
SK-300	$L > 5$	$5 \geq L \geq 4.5$	$4.5 > L$
MH50	$L > 1.5$	$1.5 \geq L \geq 1$	$1 > L$
MH100	$L > 1.5$	$1.5 \geq L \geq 1$	$1 > L$
MN50	$L > 1.5$	$1.5 \geq L \geq 1$	$1 > L$
MH200	$L > 7.5$	$7.5 \geq L \geq 7$	$7 > L$
MH300	$L > 7.5$	$7.5 \geq L \geq 7$	$7 > L$
F3SJ-25	$L > 2$	$2 \geq L \geq 1.5$	$1.5 > L$
F3SJ-30	$L > 2$	$2 \geq L \geq 1.5$	$1.5 > L$
KSD150	$L > 3.5$	$3.5 \geq L \geq 3$	$3 > L$

表 3. 判定基準（F3S25N2, F3S30N2 型）

巻上機型式	測定寸法 C mm		
	初期パッド厚さ	要重点点検	要是正
F3S25N2	初期値 $C \geq 0.05 \sim 0.25 \text{ mm}$	$C \geq 0.3 \text{ mm}$	$C > 0.4 \text{ mm}$
F3S30N2	すき間にて計測	$C \geq 0.35 \text{ mm}$	