

管理番号	検査項目	掲載日
1-B-1	巻上機綱車溝の摩耗状態の判定基準（ギヤード）	2017-3-24

1. 適用

表 1 に示す巻上機に適用します。

表 1. 適用表

巻上機型式	減速機
TM25 シリーズ	ウォームギヤ
TM30 シリーズ	
TM35	
TM40 シリーズ	
TM55 シリーズ	
TM70 シリーズ	
TM125	
TM150 シリーズ	
TMH30 シリーズ	ヘリカルギヤ
TMH40 シリーズ	

TM25、TM25A など型式の展開を TM25 シリーズと総称しています。
他のシリーズについても同様です。

2. 検査方法

綱車の各溝に対して、3. 判定基準にある寸法を測定し判定を行ってください。

管理番号	検査項目	掲載日
1-B-1	巻上機綱車溝の摩耗状態の判定基準（ギヤード）	2017-3-24

3. 判定基準

綱車の摩耗限界は下記に示すように管理願います。

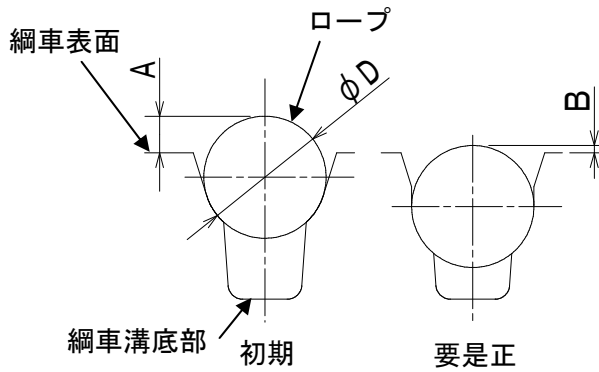


図 1. 綱車の摩耗限界

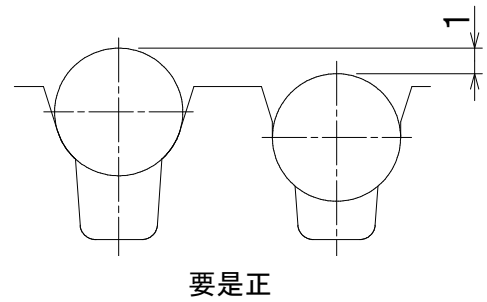


図 2. 綱車溝間の摩耗差

表 2. 適用巻上機と各寸法一覧

巻上機型式	ロープ径 D[mm]	初期ロープ高さ A[mm]	要是正 B[mm]
TM25 シリーズ、TM30 シリーズ TM35、TMH30 シリーズ	φ12	4.4	0.4
TM40 シリーズ、TM55 シリーズ TMH40 シリーズ	φ12	4.4	
	φ14	5.4	
TM70 シリーズ、TM125 TM150 シリーズ	φ12	4.4	
	φ14	5.4	
	φ16	6.4	

- ・ 綱車表面からのロープ高さが B[mm] となる前に交換ください。(図 1、表 1)
- ・ 前回までの点検データから、次回点検時に要是正の範囲になると予想される場合は交換してください。
- ・ 各ロープ溝間の摩耗に 1[mm] 以上の差がある場合は、ロープ径に関係なく交換が必要です。(図 2)