

管理番号	検査項目	掲載日
1-A-3	巻上機綱車溝の摩耗状態の判定基準 (ELPALAGE)	2017-3-24

1. 適用

TMH20 型巻上機に適用します。

2. 検査方法

綱車の各溝に対して、3. 判定基準にある寸法を測定し判定を行ってください。

3. 判定基準

綱車の摩耗限界は下記に示すように管理願います。

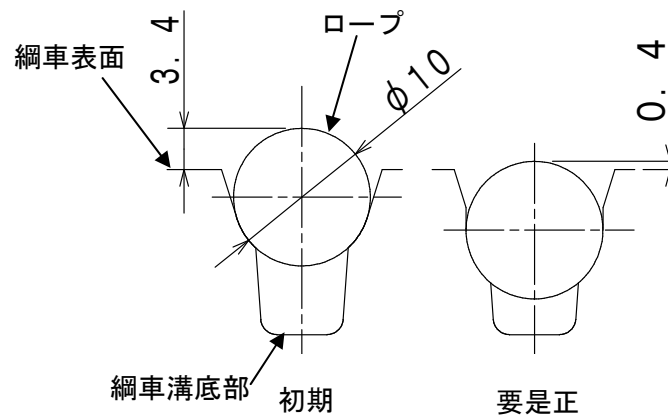


図 1. 綱車の摩耗限界

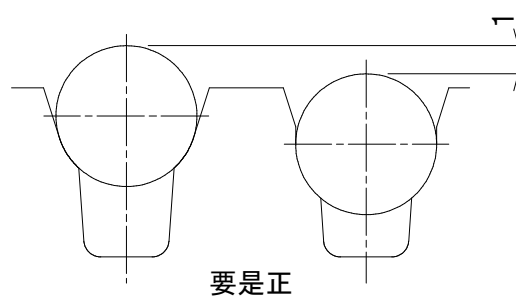


図 2. 綱車溝間の摩耗差

- ・ 綱車表面からのロープ高さが 0.4 [mm] となる前に交換ください。(図 1)
- ・ 前回までの点検データから、次回点検時に要是正の範囲になると予想される場合は交換してください。
- ・ 各ロープ溝間の摩耗に 1 [mm] 以上の差がある場合は、ロープ径に関係なく交換が必要です。(図 2)